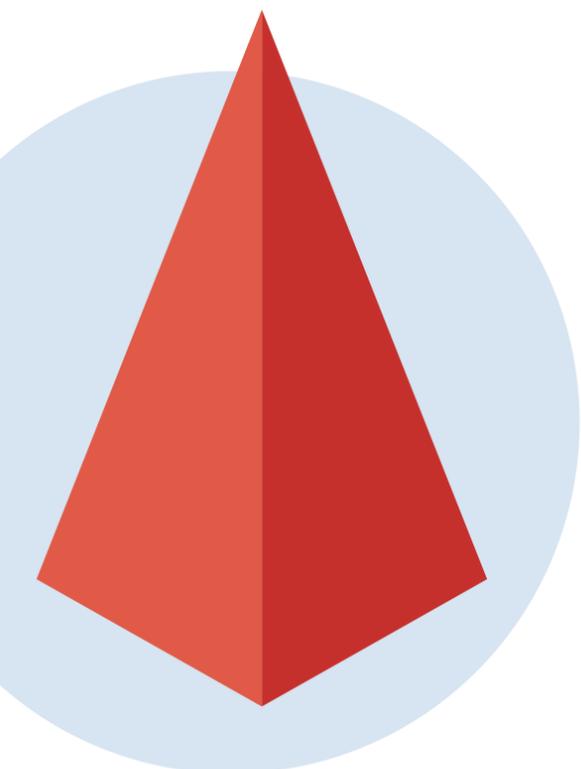
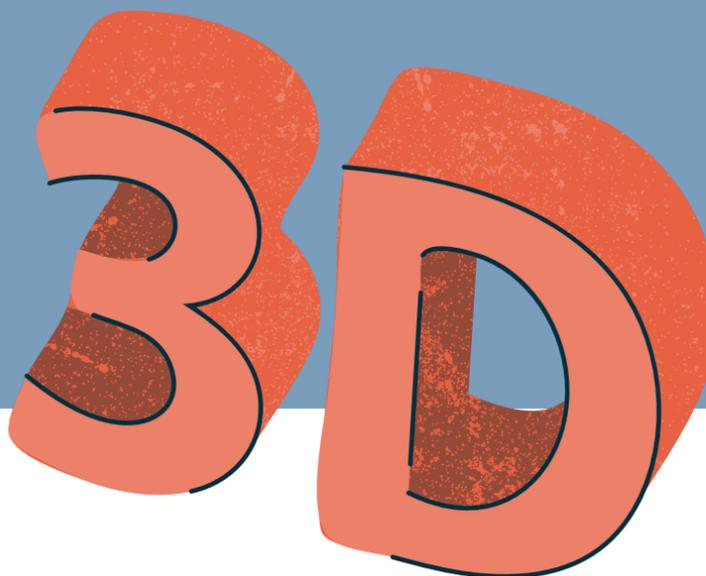


L'IMPRESSIION 3D

PRINCIPE ET FONCTIONNEMENT

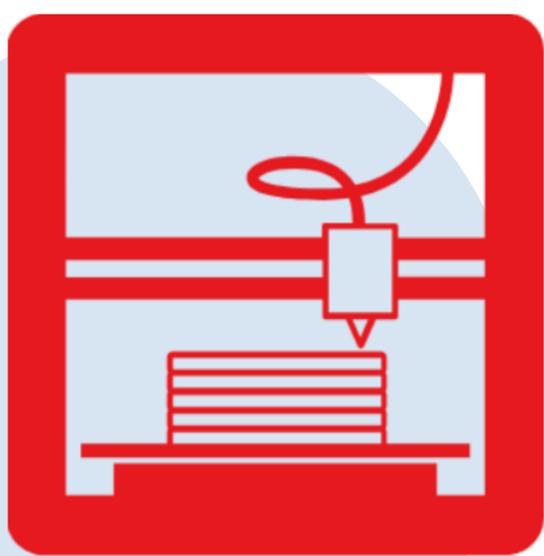


ÉTAPE 1 : UN MODÈLE 3D

Le modèle 3D est réalisé sur un ordinateur ou est issu d'une banque d'objets téléchargeables (ex : Cults3D.com - Thingiverse.com).

ÉTAPE 2 : DÉCOUPE DU MODÈLE

Un logiciel spécifique appelé également "slicer" découpe la pièce en couches successives.



ÉTAPE 3 : L'IMPRESSIION

L'imprimante 3D fond un filament de plastique puis le dépose progressivement couche par couche sur le plateau afin de constituer le modèle 3D.

TECHNIQUE DE DÉPÔT DE FILAMENT

Le filament plastique (PLA, ABS) (1.) est amené dans la tête d'extrusion (2.) au moyen de petites roues. Il est chauffé (entre 200°C et 230°C) dans la buse (3.).

Les couches successives (4.) de 0,2 mm d'épaisseur en moyenne sont déposées sur le plateau (5.) afin de réaliser l'objet.

